

## LAMCO HPL COMPACT (CGS-CGF)

Stratifié décoratif haute pression, autoportant (à partir de 2 mm - max 30 mm) se compose de feuilles de papier kraft imprégnées de résines thermodurcissables et d'une couche en surface de papier décor imprégnée de résines mélaminiques pressé à 9 Mpa et 150°C. Le LAMCO HPL COMPACT est disponible, pour tous les épaisseurs, en 2 faces décoratives. A partir de l'épaisseur de 2 mm jusqu'au 4 mm est disponible en une seule face décorative avec arrière poncée. Ce matériel est produit en conformité à la norme EN 438-4:2005

CARACTERISTIQUE	METHODE D'ESSAI (EN 438: 2005)	PROPRIETE OU ATTRIBUT	UNITE	VALEUR CGS	VALEUR CGF
Tolérance épaisseur	EN 438-2.5	épaisseur (S)	mm	$2,0 \leq s < 3,0$	$\pm 0,20$
				$3,0 \leq s < 5,0$	$\pm 0,30$
				$5,0 \leq s < 8,0$	$\pm 0,40$
				$8,0 \leq s < 12,0$	$\pm 0,50$
				$12,0 \leq s < 16,0$	$\pm 0,60$
				$16,0 \leq s < 20,0$	$\pm 0,70$
				$20,0 \leq s < 25,0$	$\pm 0,80$
				25,0 ≤ s à convenir entre fournisseur et client	
Tolérance de planéité	EN 438-2.9	déformation	mm/mtl (1 côtéée déc.)	50 (2,0 ≤ s ≤ 4,0)	50 (2,0 ≤ s ≤ 4,0)
			mm/mtl (2 côtés déc.)	8,0 (2,0 ≤ s < 6,0) 5,0 (6,0 ≤ s < 10,0) 3,0 (10,0 ≤ s)	8,0 (2,0 ≤ s < 6,0) 5,0 (6,0 ≤ s < 10,0) 3,0 (10,0 ≤ s)
Résistance à l'abrasion	EN 438-2.10	résistance à l'abrasion	tr/min	IP ≥ 150 A ≥ 350	IP ≥ 150 A ≥ 350
Rés. à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2.12	augmentation de masse	%	≤ 5 (2 ≤ s < 5) ≤ 2 (5 ≤ s)	≤ 7 (2 ≤ s < 5) ≤ 3 (5 ≤ s)
		augmentation de l'épaisseur	%	≤ 6 (2 ≤ s < 5) ≤ 2 (5 ≤ s)	≤ 9 (2 ≤ s < 5) ≤ 6 (5 ≤ s)
		aspect finition brillante aspect autres finitions	classement	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche (180°C)	EN 438-2.16	aspect finition brillante aspect autres finitions	classement	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Résistance à l'humidité (100°C)	EN 12721	aspect finition brillante aspect autres finitions	classement	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle aux températures élevées	EN 438-2.17	variation dimensionnelle cumulée	% long.	(2 ≤ s ≤ 5) 0,40	(2 ≤ s ≤ 5) 0,40
			% transv.	0,80	0,80
			% long.	(5 ≤ s) 0,30	(5 ≤ s) 0,30
			% transv.	0,60	0,60
Rés. Aux choc sphère grand diamètre	EN 438-2.21	hauteur de chute	mm (minimum)	1400 (2 ≤ s < 6) 1800 (6 ≤ s)	1400 (2 ≤ s < 6) 1800 (6 ≤ s)
		diamètre d'empreinte	mm (maximum)	10	10
Résistance à la fissuration	EN 438-2.24	aspect	classement	≥ 4	≥ 4
Résistance aux rayures <sup>(1)</sup>	EN 438-2.25	finition lisse	classement	≥ 2	≥ 2
		finition structurée	classement	≥ 3	≥ 3
Résistance aux taches	EN 438-2.26	aspect groupes 1-2 aspect groupe 3	classement	5 ≥ 4	5 ≥ 4
Résistance au rayonnement ultraviolet	EN 438-2.27	contraste	grade échelle gris	≥ 4	≥ 4

## LAMCO HPL COMPACT (CGS-CGF)

<b>Résistance aux brûlures de cigarettes</b>	EN 438-2.30	aspect	classement	≥ 3	≥ 3
<b>Résistance à la vapeur d'eau</b>	EN 438-2.14	aspect finition brillante aspect autres finitions	classement	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
<b>Résistance électrique</b>	NF PA 99	-	Ohm	10 <sup>8</sup> - 10 <sup>11</sup>	10 <sup>8</sup> - 10 <sup>11</sup>
<b>Conductivité thermique</b>	DIN 52 612	-	W/m . ° K	0,25	0,25
<b>Coefficient de dilatation thermique linéaire</b>	ASTM D 696	-	° C -1	L = 1,6 x 10 <sup>-5</sup> ca. T = 3,5 x 10 <sup>-5</sup> ca.	L = 1,6 x 10 <sup>-5</sup> ca. T = 3,5 x 10 <sup>-5</sup> ca.
<b>Résistance à la traction</b>	EN ISO 527-2	force	Mpa	L ≥ 100 T ≥ 70	L ≥ 100 T ≥ 70
<b>Résistance en flexion</b>	EN ISO 178	force	Mpa	L ≥ 100 T ≥ 90	L ≥ 100 T ≥ 90
<b>Module de flexion (E)</b>	EN ISO 178	force	Mpa	L ≥ 10.000 T ≥ 9.000	L ≥ 10.000 T ≥ 9.000
<b>Densité</b>	ISO 1183	densité	gr/cm <sup>3</sup>	≥ 1,40	≥ 1,40

(1) La résistance à la rayure est fortement influencée par la tonalité de la couleur et le type de la finition. N.B. La technologie et le type de pigments utilisés peuvent être la cause des différences de couleur au changement du lot de production.

### COMPORTEMENT AU FEU

METHODE DISSAI	NORME	CLASSIFICATION	
		CGF	CGS
<b>Petite flamme et panneaux radiants</b>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 2
	UNI CEI 11170-3	classe 1A	/
<b>Propagation de la flamme</b>	BS 476-7	classe 1	classe 2
<b>Brandschacht</b>	DIN 4102-1	B1	B2
<b>Epiradiatore</b>	NF P 92-501	M1	M2
<b>Densité et toxicité des fumées</b>	NF F 16-101	min F2	min F2
	UNI CEI 11170-3		
<b>Réaction à la flamme</b>	EN 13501-1	(s ≥ 3) B-s2,d0 <sup>(2)</sup>	(s ≥ 6) C-s2,d0 <sup>(2)</sup>

(2) le comportement à l'incendie dépend de l'épaisseur et l'installation du stratifié, des caractéristiques du fibre de bois et de la colle utilisée. Pour les détails sur les essais de réaction au feu, les matériaux utilisés et certificats obtenus, nous conseillons de contacter le fournisseur.

**NETTOYAGE :** Lamco HPL compact peut être nettoyé des impuretés comme la poudre, la graisse, les liquides alimentaires, les cosmétiques, les couleurs, les peintures, et d'autres impuretés similaires, par le moyen de détergents d'usage courant ou solvants comme l'eau et l'éthanol. Ne pas utiliser des substances abrasives. Ne pas utiliser des détergents contenant des acides forts des sels d'acides décalcifiants comme l'acide amnisulphatique ou formique, nettoyeurs de canalisations, acide chlorydrique, nettoyeurs d'argent et de fours. A la fin du nettoyage, rincer et sécher avec des textiles non abrasifs. En plus, il est nécessaire d'éviter le contact avec les impuretés pour une longue période.