

LAMCO HPL FORM (HGP-VGP)

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a circa 125-130 °C. Adatto per essere piegato a caldo per la realizzazione di piani di lavoro, antine, mensole, eliminando il problema degli spigoli vivi. Questo materiale è prodotto in conformità alla norma EN 438-3:2005

| CARATTERISTICA | METODO DI PROVA (EN 438: 2005) | CRITERIO DI VALUTAZIONE | UNITA' DI MISURA | VALORE HGP | VALORE VGP |
|---|--------------------------------|---|---------------------|--|--|
| Tolleranza spessore | EN 438-2.5 | spessore (S) | mm | 0,5 ≤ S ≤ 1,0 ±0,10 1,0 < S < 2,0 ±0,15 | 0,5 ≤ S ≤ 1,0 ±0,10 1,0 < S ≤ 1,2 ±0,15 |
| Tolleranza di planarità | EN 438-2.9 | deformazione massima | mm/mtl | 60 | 60 |
| Resistenza all'abrasione | EN 438-2.10 | resistenza all'abrasione | giri | IP ≥ 150 A ≥ 350 | IP ≥ 50 A ≥ 150 |
| Res. all'immersione in acqua bollente | EN 438-2.12 | aspetto finitura lucida aspetto altre finiture | grado | ≥ 3 ≥ 4 | ≥ 3 ≥ 4 |
| Resistenza al calore secco (180°C) | EN 438-2.16 | aspetto finitura lucida aspetto altre finiture | grado | ≥ 3 ≥ 4 | ≥ 3 ≥ 4 |
| Resistenza al calore umido (100°C) | EN 12721 | aspetto finitura lucida aspetto altre finiture | grado | ≥ 3 ≥ 4 | ≥ 3 ≥ 4 |
| Stabilità dimensionale alle temperature elevate | EN 438-2.17 | variazione dimensionale cumulativa | % long. % trasv. | ≤ 0,55 ≤ 1,05 | ≤ 0,75 ≤ 1,25 |
| Res. all'urto con sfera di piccolo diametro | EN 438-2.20 | forza d'urto | N | ≥ 20 | ≥ 15 |
| Resistenza alle fessurazioni | EN 438-2.23 | aspetto | grado | ≥ 4 | ≥ 4 |
| Resistenza al graffio ⁽¹⁾ | EN 438-2.25 | forza | grado | ≥ 3 | ≥ 2 |
| Resistenza alle macchie | EN 438-2.26 | aspetto gruppi 1-2 aspetto gruppo 3 | grado | 5 ≥ 4 | 5 ≥ 4 |
| Solidità dei colori alla luce | EN 438-2.27 | contrasto | grado scala grigi | ≥ 4 | ≥ 4 |
| Resistenza alle bruciature di sigaretta | EN 438-2.30 | aspetto | grado | ≥ 3 | ≥ 3 |
| Resistenza al vapore d'acqua | EN 438-2.14 | aspetto finitura lucida aspetto altre finiture | grado | ≥ 3 ≥ 4 | ≥ 3 ≥ 4 |
| Formabilità | EN 438-2.32 | raggio | mm | ≤ s x 10 long. ≤ s x 20 trasv. | ≤ s x 10 long. ≤ s x 20 trasv. |
| Resistenza al blistering | EN 438-2.34 | tempo | secondi | s < 0,8 mm: ≥ 10 s ≥ 0,8 mm: ≥ 15 | s < 0,8 mm: ≥ 10 s ≥ 0,8 mm: ≥ 15 |
| Resistenza elettrica | NF PA 99 | - | Ohm | 10 ⁸ - 10 ¹¹ | 10 ⁸ - 10 ¹¹ |
| Densità | ISO 1183 | densità | gr/cm ³ | ≥ 1,40 | ≥ 1,40 |

(1) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale. N.B. La tecnologia e il tipo di pigmenti impiegati possono essere causa di differenze di colore al variare del lotto di produzione.

LAMCO HPL FORM (HGP-VGP)**COMPORTAMENTO AL FUOCO**

| METODO DI PROVA | NORMA | CLASSIFICAZIONE | |
|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------|
| | | HGP/VGP tipo flame retardant | HGP/VGP |
| Piccola fiamma e px radiante | UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177 | classe 1 | classe 2 |
| | UNI CEI 11170-3 | classe 1A | — |
| Propagazione di fiamma | BS 476-7 | classe 1 | classe 2 |
| Densità e tossicità fumi | NF F 16-101 UNI CEI 11170-3 | min F2 | min F2 |

N.B. Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dalle caratteristiche del supporto e della colla utilizzata.