

LAMCO HPL STANDARD (HGS-VGS)

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Sono disponibili anche le versioni FLAME RETARDANT: HGF e VGF. Questo materiale è prodotto in conformità alla norma EN 438-3:2005

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE HGS-HGF	VALORE VGS-VGF
Tolleranza spessore	EN 438-2.5	spessore (S)	mm	0,5 ≤ S ≤ 1,0 ±0,10 1,0 < S < 2,0 ±0,15	0,5 ≤ S ≤ 1,0 ±0,10 1,0 < S < 2,0 ±0,15
Tolleranza di planarità	EN 438-2.9	deformazione massima	mm/mtl	60	60
Resistenza all'abrasione	EN 438-2.10	resistenza all'abrasione	giri	IP ≥ 150 A ≥ 350	IP ≥ 50 A ≥ 150
Res. all'immersione in acqua bollente	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore secco (180°C)	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore umido (100°C)	EN 12721	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa	% long. % trasv.	≤ 0,55 ≤ 1,05	≤ 0,75 ≤ 1,25
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro	EN 438-2.20	forza d'urto	N	≥ 20	≥ 15
Resistenza alle fessurazioni	EN 438-2.23	aspetto	grado	≥ 4	≥ 4
Resistenza al graffio ⁽¹⁾	EN 438-2.25	forza	grado	≥ 3	≥ 2
Resistenza alle macchie	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2 aspetto gruppo 3	grado	5 ≥ 4	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce	EN 438-2.27	contrasto	grado scala grigi	≥ 4	≥ 4
Resistenza alle bruciature di sigaretta	EN 438-2.30	aspetto	grado	≥ 3	≥ 3
Resistenza al vapore d'acqua	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Resistenza elettrica	NF PA 99	-	Ohm	10 ⁸ - 10 ¹¹	10 ⁸ - 10 ¹¹
Resistenza elettrica di volume	EN 61340-4-1	R _v (23 °C /50% RH)	Ohm	10 ⁹ - 10 ¹¹	10 ⁹ - 10 ¹¹
Densità	ISO 1183	densità	gr/cm ³	≥ 1,40	≥ 1,40

(1) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale. N.B. La tecnologia e il tipo di pigmenti impiegati possono essere causa di differenze di colore al variare del lotto di produzione.

LAMCO HPL STANDARD (HGS-VGS)**COMPORTAMENTO AL FUOCO**

METODO DI PROVA	NORMA	CLASSIFICAZIONE	
		HGF/VGF	HGS/VGS
Piccola fiamma e px radiante	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 2
Propagazione di fiamma	BS 476-7	classe 1	classe 2
Brandschacht	DIN4102-1	B1	B2
Epiradiatore	NF P 92-501	M1	min. M3
Densità e tossicità fumi	NF F 16-101	min F2	min F2
Rilascio calore	IMO Res. A 653(16)	passa	passa

N.B. Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dalle caratteristiche del supporto e della colla utilizzata.